



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**LAMES DE SCIES HSS**

**GAMME SUPERIEURE**

Coupe des matériaux les plus  
durs à une plus grande vitesse

# Sciage des matériaux les plus durs avec une vitesse de coupe élevée



Le revêtement multicouche spécialement développé pour la série FUSION offre une grande résistance à l'usure grâce à son faible coefficient de frottement. La dureté des matériaux offre de plus une grande résistance aux températures élevées. La lame de scie FUSION 2.0 est particulièrement recommandée pour le sciage des aciers carbone de moyenne à haute résistance. Convient également pour la coupe sur scie volante.

## APPLICATIONS

Pour les tubes en acier carbone de moyenne à haute résistance

## PARAMÈTRES

Vitesses de coupes préconisées: 120 – 200 m/min.

Avance: 0.04 – 0.18 mm/dent

## MACHINES

Automatique, semi-automatique, scie volante



La lame de scie Fusion NX a été spécialement conçue pour les applications d'aciers inoxydables ou matériaux collants, mais elle est aussi adaptée pour la coupe de tubes acier et acier inoxydable sur scie volante.

## APPLICATIONS

Idéale pour la coupe de tube en acier inoxydable ou matériaux réputés « collants »

## PARAMÈTRES

### Vitesses de coupes préconisées:

Acier

60 - 120 m/min

Aciers inoxydables austénitiques (300 series):

30 - 50 m/min

Aciers inoxydables ferritiques sans Ti (409 & 412):

220 - 260 m/min

Aciers inoxydables ferritiques avec Ti (441):

60 - 120 m/min

## MACHINES

Automatique, semi-automatique, scie volante

## VUE D'ENSEMBLE DES DIAMÈTRES DE LAMES DE SCIE HSS FUSION 2.0 & FUSION NX

| Diamètre (mm) | Largeur de coupe (mm)       | Alésage (mm) | Dents                                                               |
|---------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------|
| 160           | 1,2 / 1,6 / 2,0             | 32           | 80 / 100 / 120 / 160                                                |
| 175           | 1,6 / 2,0                   | 32           | 64 / 90 / 110 / 140 / 180                                           |
| 200           | 1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0       | 32           | 72 / 100 / 128 / 160 / 200                                          |
| 225           | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5       | 32 / 40      | 64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220                                |
| 250           | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5       | 32 / 40      | 64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240                         |
| 275           | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40      | 72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280               |
| 300           | 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0       | 32 / 38 / 40 | 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320             |
| 315           | 2,0 / 2,5 / 3,0             | 32 / 40      | 72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320        |
| 325           | 2,0 / 2,5 / 3,0             | 32 / 40      | 90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320                  |
| 350           | 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5       | 32 / 40 / 50 | 80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350             |
| 370           | 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5       | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300        |
| 400           | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320        |
| 425           | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0       | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350 |
| 450           | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0       | 40 / 50      | 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280                         |
| 500           | 3,0 / 3,5                   | 40 / 50      | 90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310                        |
| 525           | 3,0 / 3,5                   | 50           | 90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330                        |
| 550           | 3,5 / 4,0                   | 50 / 80      | 100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360                       |
| 560           | 3,5 / 4,0                   | 50 / 80      | 100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340                        |
| 600           | 3,5 / 4,0                   | 50 / 80      | 100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380                       |
| 630           | 3,0 / 3,5                   | 50 / 80      | 100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380                       |

Pour plus d'informations:

[www.kinkelder.fr](http://www.kinkelder.fr)

# Sciage de tubes et profilés à paroi mince en acier et acier inoxydables



La lame de scie Power 2.0 offre une combinaison optimale d'une lame de scie rigide bénéficiant d'une réduction de vibration associée à une fine largeur de coupe afin de scier des tubes et profilés à paroi mince. Une finition de surface parfaite et un revêtement multi couches à faible coefficient de frottement diminuent fortement les vibrations, réduisant les bavures et le risque de déformations des surfaces de coupes des tubes.

## APPLICATIONS

Sciage de tubes et profilés à paroi mince

## PARAMÈTRES

Vitesses de coupes préconisées: 120 - 200 m/min.  
Avance: 0.04 - 0.18 mm/dent

## MACHINES

Automatique, semi-automatique, scie volante



La lame de scie Power NX a été spécialement conçue pour la coupe de tubes et profilés en acier inoxydable à paroi très mince. Ses spécificités sont, la résistance à la chaleur, son revêtement PVD plus fin, combinés à une largeur de coupe plus fine, permet à ces lames d'être utilisées dans les applications extrêmement exigeantes, comme le sciage très rapide des produits à paroi mince.

## APPLICATIONS

Sciage de tubes et profilés à paroi mince en acier inoxydable

## PARAMÈTRES

### Vitesses de coupes préconisées:

Aciers inoxydables austénitiques (300 series): 30 - 50 m/min  
Aciers inoxydables ferritiques sans Ti (409 & 412): 220 - 260 m/min  
Aciers inoxydables ferritiques avec Ti (441): 60 - 120 m/min

## MACHINES

Automatique, semi-automatique, scie volante

## VUE D'ENSEMBLE DES DIAMÈTRES DE LAMES DE SCIE HSS POWER 2.0 & POWER NX

| Diamètre (mm) | Largeur de coupe (mm)       | Alésage (mm) | Dents                                                               |
|---------------|-----------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------|
| 160           | 1,2                         | 32           | 80 / 100 / 120 / 160                                                |
| 200           | 1,2                         | 32           | 72 / 100 / 128 / 160 / 200                                          |
| 225           | 1,2                         | 32 / 40      | 64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220                                |
| 250           | 1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0       | 32 / 40      | 64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240                         |
| 275           | 1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5       | 32 / 40      | 72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280               |
| 315           | 1,8 / 2,0 / 2,5             | 32 / 40      | 72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320        |
| 350           | 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 / 50 | 80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350             |
| 370           | 1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0       | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 128 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300        |
| 400           | 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0       | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320        |
| 425           | 2,5 / 3,0                   | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350 |
| 450           | 2,5 / 3,0                   | 40 / 50      | 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280                         |
| 600           | 3,0                         | 50 / 80      | 100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320                             |

## TUBES



- 1 Le meilleur résultat produit – Durée de vie la plus élevée
- 2 2ème meilleur résultat – Durée de vie
- 3 3ème meilleur résultat – Durée de vie
- 4 Alternative

|                                                                                              |   |   |  |  |  |   |   |   |   |  |  |   |   |   |   |  |  |   |  |  |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|---|---|---|---|--|--|---|---|---|---|--|--|---|--|--|---|
|  Alpha      | 3 | 4 |  |  |  | 4 | 3 |   |   |  |  |   |   |   |   |  |  |   |  |  |   |
|  Solar      | 2 | 3 |  |  |  | 3 | 2 | 4 | 4 |  |  | 4 | 4 | 4 | 4 |  |  | 4 |  |  | 4 |
|  FernoX     | 1 | 2 |  |  |  | 2 | 1 | 4 | 4 |  |  | 3 | 4 | 3 | 3 |  |  | 3 |  |  | 3 |
|  Fusion 2.0 |   | 1 |  |  |  |   |   | 2 | 2 |  |  |   | 2 | 1 | 1 |  |  |   |  |  | 1 |
|  Fusion NX  |   |   |  |  |  | 1 |   | 3 | 3 |  |  | 2 | 3 | 2 | 2 |  |  | 1 |  |  | 2 |

## TUBES À PAROI MINCE



- 1 Le meilleur résultat produit – Durée de vie la plus élevée
- 2 2ème meilleur résultat – Durée de vie
- 3 3ème meilleur résultat – Durée de vie
- 4 Alternative

|                                                                                               |   |   |  |  |  |   |   |   |   |  |  |   |   |  |   |   |  |  |  |   |  |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|---|---|---|---|--|--|---|---|--|---|---|--|--|--|---|--|---|
|  Alpha      | 4 |   |  |  |  |   |   |   |   |  |  |   |   |  |   |   |  |  |  |   |  |   |
|  Solar      | 3 | 4 |  |  |  | 4 | 4 | 4 | 4 |  |  | 4 | 4 |  | 4 | 4 |  |  |  | 4 |  | 4 |
|  FernoX     | 2 | 3 |  |  |  | 3 | 3 | 4 | 4 |  |  | 3 | 4 |  | 3 | 3 |  |  |  | 3 |  | 4 |
|  Fusion 2.0 |   | 2 |  |  |  |   |   | 3 | 2 |  |  |   | 2 |  | 1 | 1 |  |  |  | 2 |  | 3 |
|  Fusion NX  |   |   |  |  |  | 2 | 2 | 4 | 3 |  |  | 3 | 3 |  | 2 | 2 |  |  |  | 1 |  | 4 |
|  Power 2.0  | 1 | 1 |  |  |  |   | 2 | 1 | 1 |  |  |   | 1 |  | 1 | 1 |  |  |  |   |  | 1 |
|  Power NX   |   |   |  |  |  | 1 | 1 | 2 | 2 |  |  | 1 | 2 |  | 2 | 2 |  |  |  | 1 |  | 2 |

## BARRES



- 1 Le meilleur résultat produit – Durée de vie la plus élevée
- 2 2ème meilleur résultat – Durée de vie
- 3 3ème meilleur résultat – Durée de vie
- 4 Alternative

|                                                                                    |            |   |   |  |  |  |   |   |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------|---|---|--|--|--|---|---|
|  | Alpha      | 4 | 4 |  |  |  | 4 | 4 |
|  | Solar      | 3 | 3 |  |  |  | 3 | 3 |
|  | FernoX     | 2 | 2 |  |  |  | 2 | 2 |
|  | Fusion 2.0 | 1 | 1 |  |  |  | 1 | 1 |



Pour plus d'informations à propos des lames de scie Kinkelder Alpha, Solar et Fernox, veuillez consulter le catalogue HSS Standard.



Avec l'application Kinkelder, vous serez capable de trouver toutes les informations techniques concernant vos applications de sciages d'aciers spécifiques et l'utilisation des lames Kinkelder.





**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

**Kinkelder BV  
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**KR Saws**  
Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**  
Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**  
Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**  
Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Werner Thelen Sägetechnik GmbH**  
Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**  
Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International Inc.  
USA Headquarters**  
Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**  
Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**  
Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**  
Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Haas Saw & Supply**  
Summerville (SC), USA  
T: +1 (843) 875 80 05  
sales@haassaw.com  
www.haassaw.com

**International Knife & Saw, Inc.**  
Florence (SC), USA  
T: +1 (843) 662 6345  
info@iksinc.com  
www.iksinc.com

**DOWNLOAD OUR  
FREE APP NOW**



or scan

