



# LAMES DE SCIES HSS STANDARD

Coupe de tubes et barres sur des machines à scier manuelles ou (semi) automatiques

## Coupe de tubes et barres sur des machines à scier manuelles







La lame de scie à traitement vapeur Alpha a une couche de revêtement en oxyde bleu pour une plus longue durée de vie de lame comparé à une lame de scie sans revêtement. Elle est principalement utilisée pour la coupe d'acier sur des machines à scier manuelles et semi-automatiques.

**APPLICATIONS** 

Tout type de matériau de tubes, profilés et barres. Tout acier de construction et acier à outils non-alliés avec une résistance allant jusque 700~N /  $\text{mm}^2$ .

PARAMÈTRES MACHINES

Vitesse de coupe préconisée: 30 - 60 m/min.

Manuelles, semi-automatiques



Grâce à sa température d'oxydation plus élévée, cette lame circulaire Solar, recouverte de nitrure de titane (TiN), permet la coupe de matériaux à forte résistance.

**APPLICATIONS** 

Tout matériau de tubes, profilés et barres avec résistance allant jusque 750 N / mm²

**PARAMÈTRES** 

Vitesse de coupe préconisée: 80 - 140 m/min.

Avance: 0,04 - 0,09 mm/dent

MACHINES

Manuelles, semi-automatiques, automatiques

VUE D'ENSEMBLE DES DIAMÈTRES DE LAMES DE SCIE HSS ALPHA					
<b>Diamètre</b> (mm)	<b>Largeur de coupe</b> (mm)	<b>Alésage</b> (mm)	Dentes		
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160		
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180		
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200		
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220		
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240		
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280		
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320		
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320		
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320		
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350		
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300		
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320		
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350		
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280		

## La solution HSS complète





Grâce à un revêtement PVD sophistiqué pour une protection contre l'usure qui atteint un très faible coefficient de frottement, la lame de scie Fernox est une solution rentable pour la coupe de tubes à paroi mince en acier de construction et non-alliés.

Lors de la coupe de tubes et de profilés sur des scies manuelles et semiautomatiques, Fernox permet une vitesse de coupe plus élevée qu'une lame de scie traitée à la vapeur. Elle peut même être utilisée pour couper des tubes à paroi mince sur des machines automatiques. Fernox convient également pour la coupe d'acier inoxydable.

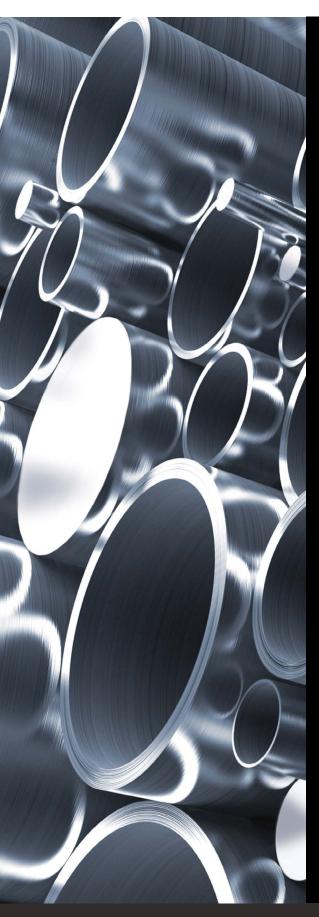
### Avantages par rapport à la lame steam homo:

- Durée de vie de lame plus élevée
- Augmentation de la durée de vie
- Coût réduit par coupe
- Peu ou pas de collage latéral
- Production supérieure
- Idéal pour couper à la fois l'acier de construction et l'acier inoxydable

APPLICATIONS	Tout acier de construction et tubes à paroi mince dallié. Résistance allant jusque 600 N / mm².	en acier à outils non
PARAMÈTRES	Acier Aciers inoxydables austénitique (300 series):	Vitesses de coupes préconisées: 60 - 120 m/min 30 - 50 m/min
	Aciers inoxydables ferritique sans Ti (409 & 412): Aciers inoxydables ferritique avec Ti (441):	220 - 260 m/min 60 - 120 m/min
MACHINES	Manuelles, automatiques, coupe volante	

	VUE D'ENSEMBLE DES DIAMÈTRES DE LAMES DE SCIE HSS SOLAR & FERNOX				
<b>Diamètre</b> (mm)	<b>Largeur de coupe</b> (mm)	<b>Alésage</b> (mm)	Dentes		
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160		
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180		
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200		
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220		
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240		
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280		
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320		
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320		
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320		
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350		
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300		
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320		
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350		
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280		





#### Kinkelder BV Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2 (Industrial Area Zuidspoor) NL-6905 DL Zevenaar The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00 F: +31 (0)316 58 22 17 info@kinkelder.nl www.kinkelder.com

#### **KR Saws**

Coventry, United Kingdom T: +44 (0)24 7661 0907 sales@krsaws.co.uk www.krsaws.co.uk

#### Kinkelder France SA Orchies, France

T: +33 (320) 71 02 12 sales@kinkelder.fr www.kinkelder.fr

#### **AMV Service**

Le Chambon Feugerolles France T: +33 (477) 405229 info@amvservice.com www.amvservice.com

#### Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic T: +420 (0)57 366 91 35 sepio@sepio.cz www.sepio.cz

#### Werner Thelen Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland T: +49 (2252) - 83875-0 info@wethe.de www.wethe.de

## **Kinkelder Cutting**

Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780 info@kinkelderchina.cn www.kinkelder.com.cn

#### Saws International Inc. **USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA T: +1 (815) 965 6900 info@kinkelderusa.com www.kinkelderusa.com

#### Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA T: +1 (734) 453 1199 info@kinkelderusa.com www.kinkelderusa.com

### **Kinkelder Cutting**

Solutions Inc. Louisville (KY), USA T: +1 (502) 329 8244 cridge@kinkelderusa.com www.kinkelderusa.com

#### Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA T: +1 (205) 884 49 71 info@kinkelderusa.com www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply Summerville (SC), USA T: +1 (843) 875 80 05 sales@haassaw.com www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc. Florence (SC), USA T: +1 (843) 662 6345 info@iksinc.com.com www.iksinc.com

### **D•WNLOAD OUR FREE APP NOW**



