



KINKELDER[®]
the cutting experts

LAMES DE SCIE À RUBAN

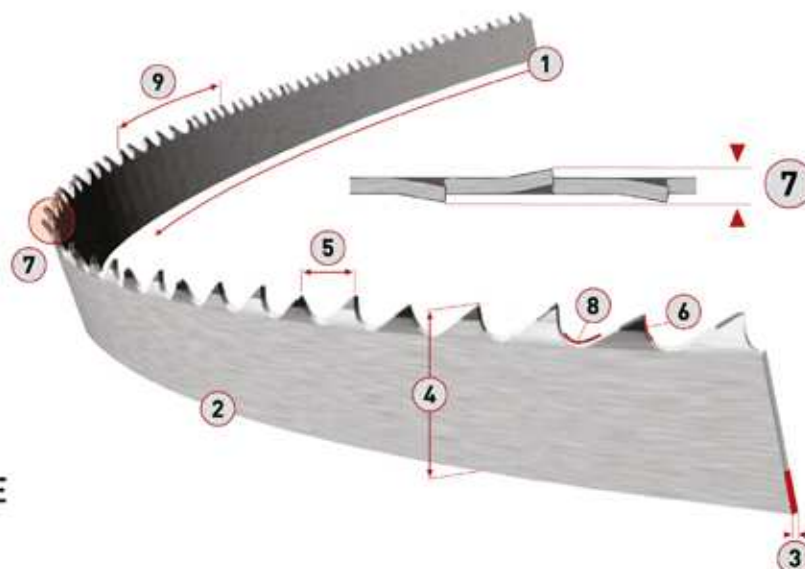


**LAMES DE SCIE
À RUBAN**

Les infos techniques

TERMINOLOGIE

- ① LONGUEUR
- ② DOS DE LA LAME
- ③ EPAISSEUR
- ④ HAUTEUR
- ⑤ PAS DE DENT
- ⑥ FACE DE LA DENT
- ⑦ AVOYAGE
- ⑧ CREUX DE DENT
- ⑨ DENTURE / DENT PAR POUCE



LE PAS DES DENTS

Le pas des dents (ou la denture) est mesuré en nombre de dents par pouce (dpp). Il y a 2 types de dentures. Il y a la denture à pas constant et la denture à pas variable.

DENTURE A PAS CONSTANT

La denture à pas constant se caractérise par le fait que la distance entre deux dents consécutives est constante. Cette denture est particulièrement adaptée aux pièces de section constante.

DENTURE A PAS VARIABLE

La denture à pas variable se caractérise par différentes distances entre les pointes au sein d'un même groupe de dents. Le champ d'utilisation du ruban est plus grand. Les vibrations sont minimisées.

CHOIX DE LA DENTURE POUR MATERIAUX PLEINS ET TUBES

DENTURE POUR MATERIAUX PLEINS					
rubans bi-métal, denture constante		rubans bi-métal, denture variable		rubans carbure	
Section	Denture	Section	Denture	Section	Denture
< 10 mm	14	< 25 mm	10/14	50 - 120 mm	3/4
10 - 30 mm	10	15 - 40 mm	8/12	100 - 250 mm	2/3
30 - 50 mm	8	25 - 50 mm	6/10	150 - 400 mm	1,5/2
50 - 80 mm	6	35 - 70 mm	5/8	350 - 600 mm	1,1/1,6
80 - 120 mm	4	40 - 90 mm	5/6	> 500 mm	0,85/1,15
120 - 200 mm	3	50 - 120 mm	4/6		
200 - 400 mm	2	80 - 180 mm	3/4		
300 - 700 mm	1,25	130 - 350 mm	2/3		
> 600 mm	0,75	150 - 450 mm	1,5/2		
		200 - 600 mm	1,1/1,6		
		> 500 mm	0,75/1,25		

DENTURE POUR TUBES										
Section	Diamètre									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	3/4
30				4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	2/3	2/3
50							4/5	3/4	2/3	2/3
80								3/4	2/3	1,5/2
> 100										

Les rubans carbure

PROGRESS GN

La lame de scie à ruban **PROGRESS GN** est une lame à hautes performances. Ce ruban a un angle de coupe de 0° et a été conçu pour la coupe de matériaux trempés (éventuellement par induction) dont la dureté dépasse 50 Hrc. Les nuances de carbure de haute qualité fournissent une résistance extrême à l'usure.

Dimensions mm	Denture en DPP		
	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,9			
34 x 1,1			
41 x 1,3			
54 x 1,3			
54 x 1,6			

Sur demande, nous produisons le **PROGRESS GN** aussi en version « revêtu ». Ce revêtement spécial recouvre les dents et permet d'obtenir une performance de coupe nettement plus grande tout en prolongeant la durée de vie de la lame.

TCT

VAR.

TN



APPLICATIONS

- ☐ Matériaux trempés (éventuellement par induction)
- ☐ Matériaux dont la dureté dépasse 50 HRC (jusqu'à 65 HRC)

PROGRESS X-SET

Le ruban **PROGRESS X-SET** a été spécialement conçu pour la découpe des matériaux avec des contraintes résiduelles.

Son avoyage et la denture spéciale évite un coincement du ruban même durant la coupe de grandes sections.

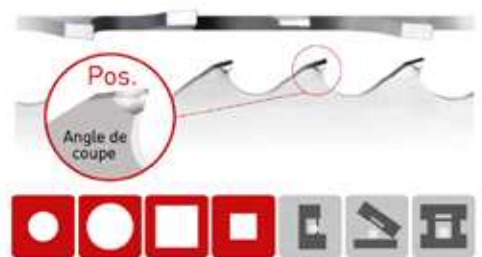
L'angle de coupe positif et le dos renforcé procurent une longue durée de vie.

Dimensions mm	Denture en DPP					
	0,7/1,0	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1						
41 x 1,3						
54 x 1,3						
54 x 1,6						
67 x 1,6						
80 x 1,6						
100 x 1,6						

TCT

VAR.

TX



APPLICATIONS

- ☐ Pour tous les types de matériaux avec des contraintes résiduelles
- ☐ Titane et alliages de titane
- ☐ Alliages à base de Chrome-Nickel-Cobalt
- ☐ Pour des longues sections droites

PROGRESS NRA

La lame de scie à ruban **PROGRESS NRA** est une lame à hautes performances avec une résistance extrême à l'usure grâce aux nuances de carbure de haute qualité.

Sa géométrie a été spécialement conçue pour la coupe de matériaux trempés par induction. L'angle d'attaque négatif permet une pénétration facile dans la pièce à couper. Grâce à un profil de dent très robuste, ce ruban à une résistance supérieure à l'arrachement, des coupes précises avec une excellente finition.

La lame de scie à ruban **PROGRESS NRA** est particulièrement adapté pour le sciage sur des machines rigides.

Dimensions mm	Denture en DPP		
	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1			
41 x 1,3			

Sur demande, nous produisons le **PROGRESS NRA** aussi en version « revêtu ». Ce revêtement spécial recouvre les dents et permet d'obtenir une performance de coupe nettement plus grande tout en prolongeant la durée de vie de la lame.

TCT

VAR.

TNE



APPLICATIONS

- ☐ Matériaux trempés par induction (tiges de vérins, tiges de piston)
- ☐ Matériaux dont la dureté dépasse 50 HRC (jusqu'à 65 HRC)
- ☐ Arbres de cylindres chromés ou trempés par induction (voies ferrées)
- ☐ Pour des machines à contrôle de traction hydraulique

Les rubans bi-métal

ATLAS M42

La lame de scie à ruban **ATLAS M42** possède des pointes de dent en HSS-M42.

Considéré comme le ruban « universel », sa teneur en cobalt assure une parfaite résistance à l'usure mécanique et thermique pour une haute longévité.

Ce ruban est apprécié pour sa polyvalence.

BiM

M42

VAR.

CON.

H

POS 10°

N

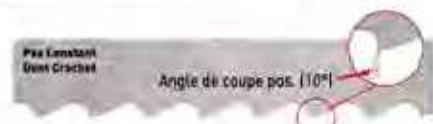
0°



APPLICATIONS

□ Tous matériaux avec une résistance allant jusqu'à 1400 N/mm²

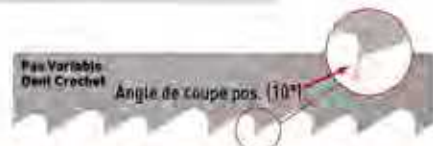
ATLAS M42 PAS CONSTANT



Dimensions mm	0,75	1,25	2	3	4	6	8	10	14	18
6 x 0,6										
6 x 0,9										
10 x 0,6										
10 x 0,9										
13 x 0,6										
13 x 0,9										
20 x 0,9										
27 x 0,9										
34 x 1,1										
41 x 1,3										
54 x 1,3										
54 x 1,6										
67 x 1,6										
80 x 1,6										

— Dent Crochet 10°
— Dent Normale 0°

ATLAS M42 PAS VARIABLE



Dimensions mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,6												
6 x 0,9												
10 x 0,6												
10 x 0,9												
13 x 0,6												
13 x 0,9												
20 x 0,9												
27 x 0,9												
34 x 1,1												
41 x 1,3												
54 x 1,3												
54 x 1,6												
67 x 1,6												
80 x 1,6												

— Dent Crochet 10°
— Dent Normale 0°

Les rubans bi-métal

POLARIS

Les lames de scie à ruban **POLARIS** vous garantissent une coupe parfaite sur les pièces générant des vibrations lors de la coupe de tubes, poutres et profils, matériaux qui mettent souvent à rude épreuve les rubans traditionnelles.

La pointe de dent en HSS-M42 possède une haute résistance mécanique à l'usure. Le renfort du dos de la dent permet une meilleure résistance aux efforts et vibrations extrêmes exercés durant les interruptions de coupe. C'est le ruban avec les meilleurs résultats de coupe de tubes et profils.

Dimensions mm	Denture en DPP				
	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16
13 x 0,6					
20 x 0,9					
27 x 0,9					
34 x 1,1					
41 x 1,3					
54 x 1,6					
67 x 1,6					



APPLICATIONS

- ☐ Coupe de tubes et poutres
- ☐ Coupe en paquets

POLARIS P

Les lames de scie à ruban **POLARIS P** ont une denture variable [3/4] renforcée.

Ce ruban a été conçu pour travailler avec des profilés structuraux et pour couper des tubes à parois épaisses sans contraintes internes.

Cette opération a besoin d'une voie large pour éviter le blocage de la lame. La voie large et les dents plus robustes (renforcées) augmente la vie du ruban.

Dimensions mm	Denture en DPP				
	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16
34 x 1,1					
41 x 1,3					
54 x 1,6					



APPLICATIONS

- ☐ Coupe de tubes et poutres, coupe en paquets
- ☐ Coupe des profilés structuraux

POLARIS WS

La lame de scie à ruban **POLARIS WS** vous garantit d'obtenir une coupe parfaite sur les pièces générant des vibrations lors de la coupe de tubes, poutres et profils, qui mettent souvent à rude épreuve les lames de scie à ruban traditionnelles et réduisent ainsi leur durée de vie de façon significative.

La lame **POLARIS WS** vous offre la solution idéale pour ce genre d'application.

Ce ruban se caractérise par un avoyage large qui permet d'éviter un blocage du ruban en cas de resserrement de matière.

La pointe de dent en HSS-M42 possède une haute résistance mécanique à l'usure et le renfort du dos de la dent permet une meilleure résistance aux efforts et vibrations extrêmes exercés durant les interruptions de coupe.



Dimensions mm	Denture en DPP		
	2/3	3/4	4/6
34 x 1,1			
41 x 1,3			
54 x 1,3			
54 x 1,6			
67 x 1,6			

APPLICATIONS

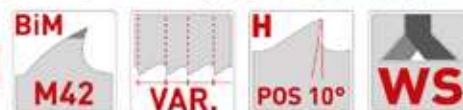
- ☐ Coupe de tubes et poutres, coupe en paquets
- ☐ Pour couper des matériaux avec contraintes internes

Les rubans bi-métal

ATLAS WS

La lame de scie à ruban **ATLAS WS** a des pointes de dent en HSS-M42. Ce ruban se caractérise par un avoyage large, le trait de scie plus large permet d'éviter un blocage du ruban.

Dimensions mm	Denture en DPP		
	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9			
34 x 1,1			
41 x 1,3			
54 x 1,3			
54 x 1,6			
67 x 1,6			



APPLICATIONS

- Profils aciers tendance au resserrement

ATLAS WS ALU

La lame de scie à ruban **ATLAS WS ALU** possède un avoyage plus large et un angle de coupe plus agressif.

Cela garanti une meilleure formation et dégagement des copeaux et donc une meilleure durée de vie de la lame lors de la coupe des métaux non ferreux.

Dimensions mm	Denture en DPP			
	1,25	2	3	4
13 x 0,9				
20 x 0,9				
27 x 0,9				
27 x 1,1				
34 x 1,1				
41 x 1,3				



APPLICATIONS

- Découpe de blocs, plaques et barres aluminium
- Démasselottage de moulages. La teneur en silicium doit être inférieure à 7%

ATLAS P-MAX

La lame de scie à ruban **ATLAS P-MAX** est spécialement conçue pour les coupes difficiles.

Son feillard spécial offre une meilleure résistance à la torsion et une plus grande rigidité.

Grâce à un traitement thermique avancé, la lame présente une résistance extrême à l'usure.

Spécialement conçue pour couper les aciers à outils et aciers inoxydables, matériaux plein et tubes fortes épaisseurs.

Dimensions mm	Denture en DPP					
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9						
34 x 1,1						
41 x 1,3						
54 x 1,3						
54 x 1,6						
67 x 1,6						



APPLICATIONS

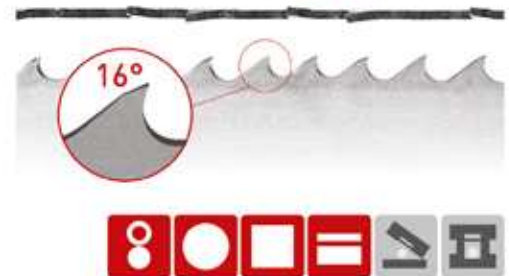
- Tous matériaux avec une résistance allant jusqu'à 1400 N/mm²
- Pour des aciers inoxydable

Les rubans bi-métal

ATLAS GP

La lame de scie à ruban **ATLAS GP** possède des pointes de dent en HSS-M42. L'angle de coupe de 16° permet d'obtenir une coupe agressive sans perte de résistance au niveau de la dent. L'évacuation des copeaux est ainsi plus efficace. Le résultat se définit par une coupe facile et une grande durée de vie du ruban, idéale pour les matériaux durs.

Dimensions mm	Denture en DPP				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,9					
34 x 1,1					
41 x 1,3					
54 x 1,3					
54 x 1,6					
67 x 1,6					
80 x 1,6					



APPLICATIONS

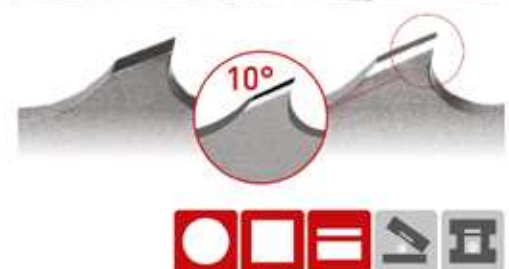
- ☐ Matières à copeaux longs

ATLAS TS

La lame de scie à ruban **ATLAS TS** possède une dent (A) chanfreinée avec une meule « Borazon » qui permet un meilleur guidage de la lame dans la matière. Le risque de déviation est ainsi réduit.

Les dents avoyées (B et C) terminent la coupe. Cette géométrie "triple copeaux" avec des pointes de dent en HSS-M42 a une très faible tolérance dans la hauteur des dents, et permet de garantir une même contrainte exercée sur chaque dent lors de l'enlèvement du métal. Cela offre ainsi une plus haute performance et une réduction notable des coûts par coupe.

Dimensions mm	Denture en DPP		
	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,9			
34 x 1,1			
41 x 1,3			



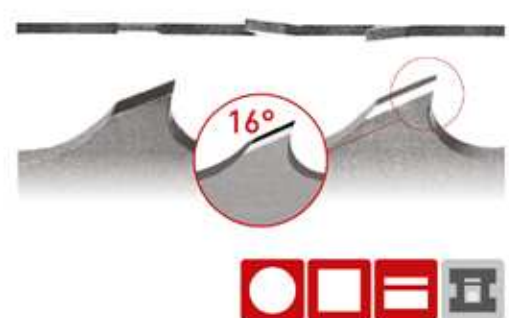
APPLICATIONS

- ☐ Aciers fortement alliés comme les aciers inoxydables
- ☐ Pour des alliages résistant à la chaleur
- ☐ Titane

ATLAS X-TREME

La lame de scie à ruban **ATLAS X-TREME** a des pointes de dent en HSS-M42. L'affûtage « Borazon » permet de respecter une tolérance dans la hauteur des dents. Grâce à la dent d'ébauche chanfreinée (A) la lame n'a plus tendance à dévier, et les 4 dents B, C, D et E garantissent une coupe progressive pour un passage optimal de la lame et permettent d'obtenir une surface de coupe propre et lisse. Dans cette géométrie, la même contrainte est exercée sur chaque dent lors de l'enlèvement du métal de la pièce. De plus, les dents ont un angle de coupe agressif de 16°. Tout ceci améliore le comportement de coupe de la lame.

Dimensions mm	Denture en DPP				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1					
41 x 1,3					
54 x 1,3					
54 x 1,6					
67 x 1,6					
80 x 1,6					



APPLICATIONS

- ☐ Pour des aciers fortement et très fortement alliés
- ☐ Pour des alliages à base de nickel, titane
- ☐ Pour des aciers inoxydables

Les rubans bi-métal

PROTON M51

Le **PROTON M51** est une lame de scie à ruban dont le corps est en acier trempé fortement allié (environ 4 % de chrome) et dont les pointes de dent sont en HSS-M51.

Grâce à leur haute teneur en cobalt et en tungstène, les pointes de dent possèdent une haute résistance thermique et mécanique à l'usure.

Dimensions mm	Denture en DPP			
	2/3	3/4	4/5	4/6
27 x 0,9				
34 x 1,1				
41 x 1,3				
54 x 1,6				
67 x 1,6				



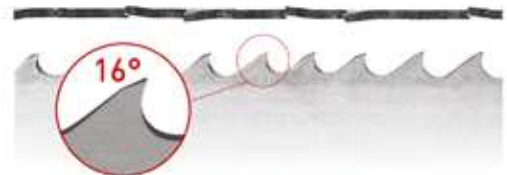
APPLICATIONS

- Adapté aux coupes très difficiles
- Pour des alliages à base de nickel, titane et aciers inoxydables
- Pour des matériaux pleins et des pièces à large diamètre

PROTON GP

Le **PROTON GP** est une lame de scie à ruban dont le corps est en acier trempé fortement allié (environ 4 % de chrome) et dont les pointes de dent sont en HSS-M51. L'angle de coupe de 16° permet d'obtenir une coupe agressive. L'enlèvement du métal est ainsi plus facile et l'on obtient un meilleur contrôle des copeaux. Grâce à leur haute teneur en cobalt et en tungstène, les pointes de dent possèdent une haute résistance thermique et mécanique à l'usure.

Dimensions mm	Denture en DPP					
	0,6/0,7	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1						
41 x 1,3						
54 x 1,3						
54 x 1,6						
67 x 1,6						
80 x 1,6						
100 x 1,6						



APPLICATIONS

- Adaptée aux matières fortement et très fortement alliées et aux métaux non ferreux

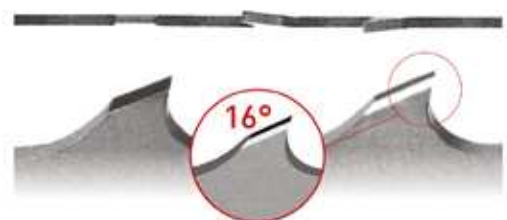
PROTON X-TREME

La coupe des matières fortement ou très fortement alliées nécessite des outils résistants à l'usure et à la chaleur. La lame de scie à ruban **PROTON X-TREME**, avec une géométrie de dent spéciale et des pointes de dents HSS M51, offre les meilleures conditions pour rentabiliser la coupe des matières fortement alliées ou sortant de l'ordinaire.

Ce type de ruban est particulièrement adapté aux centres de services acier, aux forges et toutes les applications où il est primordial de rentabiliser la coupe de pièces ayant une moyenne ou une grande section.

Grâce à la dent d'ébauche chanfreinée [A] la lame n'a plus tendance à dévier, et les 4 dents B, C, D et E garantissent une coupe progressive pour un passage optimal de la lame et permettent d'obtenir une surface de coupe propre et lisse, c'est le ruban idéal pour une coupe précise et un état de surface excellent sur les matériaux difficiles à usiner.

Dimensions mm	Denture en DPP							
	0,6/0,7	0,75/1,25	0,9/1,1	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
34 x 1,1								
41 x 1,3								
54 x 1,3								
54 x 1,6								
67 x 1,6								
80 x 1,6								
100 x 1,6								



APPLICATIONS

- Aciers fortement ou très fortement alliés
- Aciers inoxydables, Titane, Alliages et superalliages à base de nickel
- Grand diamètres

Les rubans carbure

PROGRESS ONE

Le ruban **PROGRESS ONE** est une lame carbure à hautes performances conçue pour découper une grande quantité de matériaux différents.

La répartition du travail de coupe entre plusieurs dents d'un même groupe et la géométrie précise de l'affûtage permettent d'obtenir une coupe particulièrement facile, avec une durée de vie accrue.

Dimensions mm	Denture en DPP				
	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,9					
34 x 1,1					
41 x 1,3					
54 x 1,3					
54 x 1,6					
67 x 1,6					
80 x 1,6					

TCT

VAR.

TP3



APPLICATIONS

- ❑ Découpe d'une grande quantité de matériaux différents
- ❑ Matériaux solides aux dimensions moyennes et grandes

PROGRESS ONE-C

Le **PROGRESS ONE-C** est une lame à hautes performances.

Le corps de la lame est composé d'un acier trempé spécialement allié et les pointes de dents sont en carbure de tungstène de haute qualité.

Son revêtement spécial permet d'obtenir une performance de coupe nettement plus élevée tout en prolongeant la durée de vie de la lame.

Le rodage de la lame avec des paramètres de coupe réduits devient facultatif et il est donc possible d'utiliser immédiatement la lame d'une manière efficace et économique.

Dimensions mm	Denture en DPP				
	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1					
41 x 1,3					
54 x 1,3					
54 x 1,6					
67 x 1,6					
80 x 1,6					

TCT

VAR.

TP3

COATING



APPLICATIONS

- ❑ Pour des vitesses de coupe extrêmes
- ❑ Meilleure productivité et une longue durée de vie

Les rubans carbure

PROGRESS ALU-F

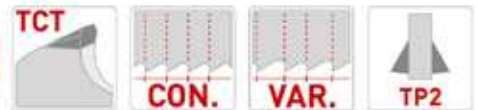
La lame de scie à ruban **PROGRESS ALU-F** est une lame à hautes performances.

Elle a été développée pour la coupe de métaux non ferreux, en particulier l'aluminium.

C'est le ruban idéal pour la découpe des pièces de fonderie comme les blocs ainsi que pour le démassement de moulages.

Avec une grande résistance à la flexion, le corps de la lame fortement allié résiste à des vitesses de rotation et des avances extrêmes, lui permettant ainsi d'obtenir une haute productivité avec une grande durée de vie.

Dimensions mm	Denture en DPP					
	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
13 x 0,9						
20 x 0,9						
27 x 0,9						
34 x 1,1						
41 x 1,3						
54 x 1,3						
54 x 1,6						
80 x 1,6						



APPLICATIONS

- La coupe de métaux non ferreux, en particulier l'aluminium
- Démassement de moulages

PROGRESS ALU

La lame de scie à ruban **PROGRESS ALU** est une lame à hautes performances.

Elle a été développée pour la coupe de métaux non ferreux, en particulier l'aluminium.

C'est le ruban idéal pour la découpe de pièces d'usine comme les blocs, les plaques et les barres.

Grande résistance à la flexion, le corps de la lame fortement allié résiste à des vitesses de rotation et des avances extrêmes, qui lui permet ainsi d'obtenir une haute productivité avec grande durée de vie.

La géométrie des dents unique satisfait même les demandes les plus exigeantes.

Dimensions mm	Denture en DPP					
	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
27 x 0,9						
34 x 1,1						
41 x 1,3						
54 x 1,3						
54 x 1,6						
67 x 1,6						
80 x 1,6						



APPLICATIONS

- La coupe de métaux non ferreux, en particulier l'aluminium
- Découpe de pièces d'usine, les plaques et les barres

Les rubans carbure

PROGRESS GN

La lame de scie à ruban **PROGRESS GN** est une lame à hautes performances. Ce ruban a un angle de coupe de 0° et a été conçu pour la coupe de matériaux trempés (éventuellement par induction) dont la dureté dépasse 50 Hrc. Les nuances de carbure de haute qualité fournissent une résistance extrême à l'usure.

Dimensions mm	Denture en DPP		
	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,9			
34 x 1,1			
41 x 1,3			
54 x 1,3			
54 x 1,6			

Sur demande, nous produisons le **PROGRESS GN** aussi en version « revêtu ». Ce revêtement spécial recouvre les dents et permet d'obtenir une performance de coupe nettement plus grande tout en prolongeant la durée de vie de la lame.

TCT

VAR.

TN



APPLICATIONS

- ☐ Matériaux trempés (éventuellement par induction)
- ☐ Matériaux dont la dureté dépasse 50 HRC (jusqu'à 65 HRC)

PROGRESS X-SET

Le ruban **PROGRESS X-SET** a été spécialement conçu pour la découpe des matériaux avec des contraintes résiduelles.

Son avoyage et la denture spéciale évite un coincement du ruban même durant la coupe de grandes sections.

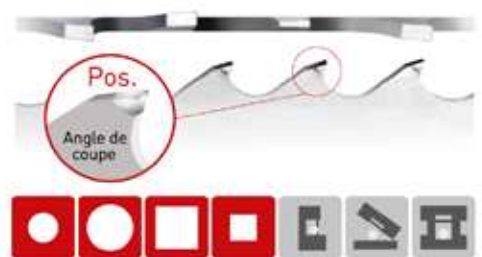
L'angle de coupe positif et le dos renforcé procurent une longue durée de vie.

Dimensions mm	Denture en DPP					
	0,7/1,0	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1						
41 x 1,3						
54 x 1,3						
54 x 1,6						
67 x 1,6						
80 x 1,6						
100 x 1,6						

TCT

VAR.

TX



APPLICATIONS

- ☐ Pour tous les types de matériaux avec des contraintes résiduelles
- ☐ Titane et alliages de titane
- ☐ Alliages à base de Chrome-Nickel-Cobalt
- ☐ Pour des longues sections droites

PROGRESS NRA

La lame de scie à ruban **PROGRESS NRA** est une lame à hautes performances avec une résistance extrême à l'usure grâce aux nuances de carbure de haute qualité.

Sa géométrie a été spécialement conçue pour la coupe de matériaux trempés par induction. L'angle d'attaque négatif permet une pénétration facile dans la pièce à couper. Grâce à un profil de dent très robuste, ce ruban a une résistance supérieure à l'arrachement, des coupes précises avec une excellente finition.

La lame de scie à ruban **PROGRESS NRA** est particulièrement adapté pour le sciage sur des machines rigides.

Dimensions mm	Denture en DPP		
	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1			
41 x 1,3			

Sur demande, nous produisons le **PROGRESS NRA** aussi en version « revêtu ». Ce revêtement spécial recouvre les dents et permet d'obtenir une performance de coupe nettement plus grande tout en prolongeant la durée de vie de la lame.

TCT

VAR.

TNE



APPLICATIONS

- ☐ Matériaux trempés par induction (tiges de vérins, tiges de piston)
- ☐ Matériaux dont la dureté dépasse 50 HRC (jusqu'à 65 HRC)
- ☐ Arbres de cylindres chromés ou trempés par induction (voies ferrées)
- ☐ Pour des machines à contrôle de traction hydraulique



KINKELDER®
the cutting experts



KINKELDER®

Kinkelder France SA
18 ZAC de la Carrière Dorée
59310 Orchies
T +33 (320) 71 02 12
F +33 (320) 84 76 21
info@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr



KINKELDER®

Kinkelder France
4 Rue du Préfet Erignac
54850 Messein
T +33 (383) 539713
F +33 (383) 539714
info@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr



AMV
SERVICE

AMV™
SERVICE

AMV Service
20 Rue Marcel Dassault
42500 Le Chambon Feugerolles
T +33 (477) 405229
F +33 (477) 405225
info@amvservice.com
www.amvservice.com